

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
11. August 2005 (11.08.2005)

PCT

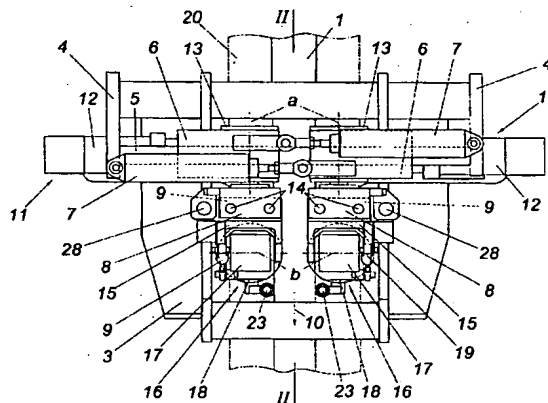
(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/072909 A1

- (51) Internationale Patentklassifikation⁷: B24B 3/00, A63C 11/06
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/AT2005/000020
- (22) Internationales Anmeldedatum:
27. Januar 2005 (27.01.2005)
- (25) Einreichungssprache: Deutsch
- (26) Veröffentlichungssprache: Deutsch
- (30) Angaben zur Priorität:
A 136/2004 30. Januar 2004 (30.01.2004) AT
- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): WINTERSTEIGER GMBH [AT/AT]; Dimmelstrasse 9, A-4910 Ried (AT).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): WAGNER, Josef [AT/AT]; A-4984 Weilbach 39 (AT). HÖCKNER, Gerald [AT/AT]; Peter-Rosegger-Strasse 37, A-4910 Ried im Innkreis (AT).
- (74) Anwalt: HÜBSCHER, Helmut; Spittelwiese 7, A-4020 Linz (AT).
- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: DEVICE FOR FINISHING THE STEEL EDGE OF A SKI

(54) Bezeichnung: VORRICHTUNG ZUM NACHBEARBEITEN EINER STAHLKANTE EINES SKIS



(57) Abstract: The invention relates to a device for finishing the steel edge of a ski (1). Said device comprises at least one grinding device (16), constituted of a pot-shaped grinding disk (18), driven by a motor (17) and having a rotational axis that runs at an angle to the direction of advance (10), a pedestal (15) disposed on an approach carriage (9), which has oscillating axis (b) for the grinding device (16) that runs at an angle to the direction of advance (10) and perpendicular to the rotational axis of the grinding disk (18). The device also comprises a guide (8) for the approach carriage (9), which is mounted in a cross-carriage (6) that can be displaced at an angle to the direction of advance (10) in a manner so as to be rotatable about an axis (a) that runs in the direction of advance, and an adjusting device for adjusting the relative position of the guide (8) of the approach carriage (9). In order to allow for an advantageous finishing of the steel edge, the adjusting device for the relative position of the guide (8) of the approach carriage (9) is provided with an actuating drive (11) that can be controlled using a control device depending on the position of the grinding process relative to the length of the ski.

(57) Zusammenfassung: Es wird eine Vorrichtung zum Nachbearbeiten einer Stahlkante eines Skis (1) mit wenigstens einer Schleifvorrichtung (16) aus einer von einem Motor (17) angetriebenen, topfförmige Schleifscheibe (18) mit quer zur Vorschubrichtung (10) verlaufender Drehachse, mit einem auf einem Anstellschlitten (9) angeordneten Lagerbock (15), der eine quer zur

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2005/072909 A1



PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

- (84) **Bestimmungsstaaten** (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL,

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Vorschubrichtung (10) und senkrecht zu Drehachse der Schleifscheibe (18) verlaufende Pendelachse (b) für die Schleifeinrichtung (16) bildet, mit einer Führung (8) für den Anstell Schlitten (9), die um eine in Vorschubrichtung verlaufende Achse (a) drehbar in einem quer zur Vorschubrichtung (10) verfahrenen Querschleitten (6) gelagert ist, und mit einer Einstelleinrichtung für die Winkellage der Führung (8) des Anstell Schlittens (9) beschrieben. Um eine vorteilhafte Stahlkantenbearbeitung zu ermöglichen, wird vorgeschlagen, daß die Einstelleinrichtung für die Winkellage der Führung (8) des Anstell Schlittens (9) einen Stelltrieb (11) aufweist, der mit Hilfe einer Steuereinrichtung in Abhängigkeit von der auf die Skilänge bezogenen Lage des Schleifeingriffs ansteuerbar ist.